

5-ти координатные обрабатывающие центры

Вертикальные обрабатывающие центры

Высокоскоростные обрабатывающие центры

Горизонтально-расточные станки

Токарно-карусельные станки

Токарные станки с ЧПУ

Универсальные токарные станки

Круглошлифовальные станки



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

3-х координатный обрабатывающий центр с ЧПУ HS9060

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость вращения шпинделя, об/мин	Двигатель, кВт	Быстрое перемещение, мм/мин	Вес станка, кг
HS9060	900x600x500	1100x600	HSK-A63 24000	HSK-A63, 29 кВт	20000	11000

Линейка 3-х координатных двустоечных высокоскоростных обрабатывающих центров с ЧПУ

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость вращения шпинделя, об/мин	Двигатель, кВт	Быстрое перемещение, мм/мин	Вес станка, кг
HS7040	700x400x350	850x450	HSK-E50 36000	HSK-E50, 15 кВт	24000	5200
HS1280	1200x800x500	1300x850	HSK-A63 24000 HSK-A100 14000 или 10000	HSK-A63, 29 кВт HSK-A100, 32 кВт	20000	11000
HS2516	2500x1600x800	2650x1950	HSK-A63 24000 HSK-A100 14000 или 10000	HSK-A63, 29 кВт HSK-A100, 32 кВт	24000	33000

3-х координатный обрабатывающий центр с ЧПУ HS1612

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость вращения шпинделя, об/мин	Двигатель, кВт	Быстрое перемещение, мм/мин	Вес станка, кг
HS1612	1600x600x500	1800x1300	HSK-A63 24000 HSK-A80 14000 HSK-A100 14000 или 8000	HSK-A63, 29 кВт HSK-A80, 25 кВт HSK-A100, 32 кВт	21000	19600

Особенности станков:

- Жесткая конструкция станка обеспечивает высокую точность обработки в течение длительного срока эксплуатации, обеспечивает минимальные вибрации и низкий уровень шума;
- Встроенный мотор-шпиндель фирмы FISHER с диапазоном скорости вращения от 200 до 36.000 об/мин позволяет производить высокоскоростную обработку заготовок;
- Станки оснащены высокотехнологичной двухконтурной системой охлаждения шпинделя с дополнительным охлаждением вала, компенсирующей тепловые расширения при высоких оборотах;
- Широкие прецизионные направляющие качения и прецизионные ШВП диаметром 80 мм по оси X обеспечивают высокоскоростную обработку габаритных заготовок с погрешностью не более 0,003 мм;
- Симметричное расположение литой чугунной шпиндельной бабки внутри поперечины обуславливают жесткость и точность станка при силовой обработке;
- Для 3-х осевых центров предусмотрена возможность дополнительной установки поворотного стола или поворотной головки для 4-х и 5-ти осевой обработки.

5-ти координатный обрабатывающий центр с ЧПУ M5X-500R

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Вращение по 4-й и 5-й осям	Скорость вращения шпинделя, об/мин	Двигатель, кВт	Быстрое перемещение, мм/мин	Вес станка, кг
M5X-500R	900x600x480	Ø 500	стол: ось A +30°~ -120°/ ось C +0°~ 360°	HSK-A63 24000	HSK-A63 29 кВт	20000	12375

5-ти координатный обрабатывающий центр с ЧПУ M5X-2516

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Вращение по 4-й и 5-й осям	Скорость вращения шпинделя, об/мин	Двигатель, кВт	Быстрое перемещение, мм/мин	Вес станка, кг
M5X-2516	2500x1600x800	2650x1950	фрезерная головка: ось B ±110°/ ось C ±240°/	HSK-A63 CSC 26000	HSK-A63 20 кВт	24000	40000



3-х координатный обрабатывающий центр с ЧПУ **HS1612**



3-х координатный обрабатывающий центр с ЧПУ **HS9060**



5-ти координатный обрабатывающий центр с ЧПУ **M5X-2516**



5-ти координатный обрабатывающий центр с ЧПУ **M5X-500R**