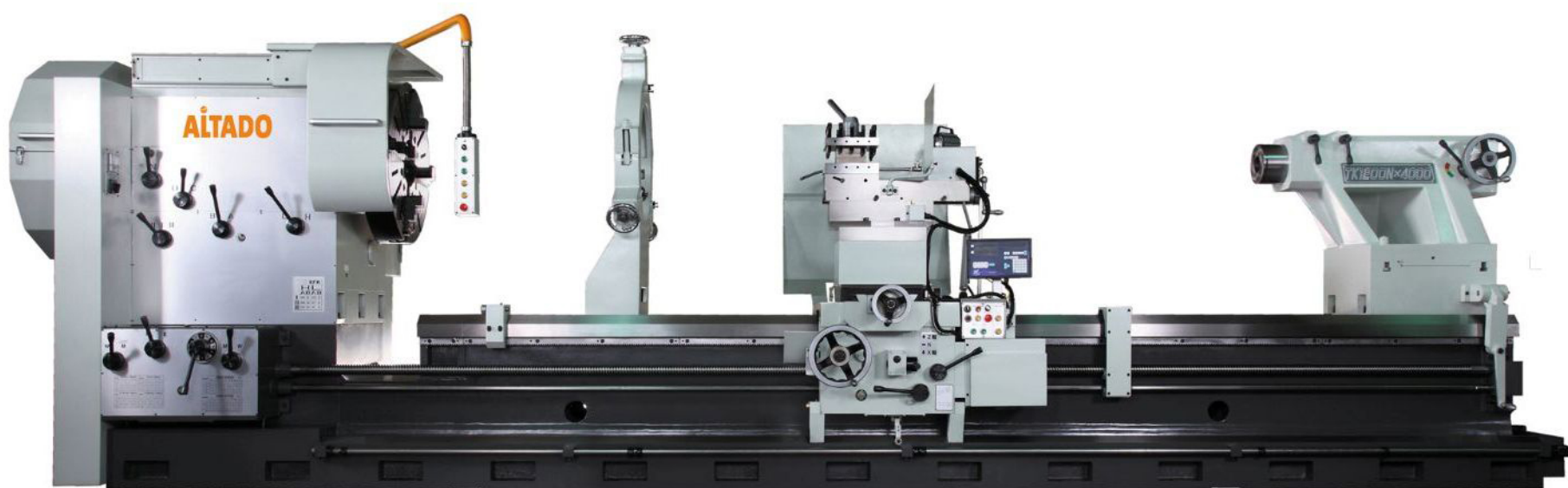


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Производимые токарные универсальные станки могут применяться для тяжелых режимов резания. Цельнолитая массивная чугунная станина с закаленными (твердостью до 62 единиц) и шлифованными V-образными направляющими определяют стабильность, а прецизионные калиброванные винты подачи высокую точность обработки. Передняя бабка также чугунная цельнолитая со сдвоенным редуктором, закаленными и шлифованными шестернями обеспечивают высокое усилие на шпинделе, а применение подшипников SKF и NSK определяет долговечность работы механизма. Станки оборудованы автоматической системой смазки направляющих и коробки подачи. Широкий набор дополнительных опций обуславливает применение данных станков в различных отраслях производства. В качестве опций можно заказать: подвижные и неподвижные люнеты, гидравлические самоцентрирующие или ручные 3-х и 4-х кулачковые патроны различных диаметров, конусные линейки, планшайбы различных диаметров, шлифовальное и копировальное устройства, ограждение зоны резания, увеличенный диаметр отверстия шпинделя для обработки труб, более мощные главные двигатели, ГАП в станине, систему УЦИ, различные конструкции резцедержек и многое другое.



ALTADO

Представительство в России:
тел: +7 (499) 252-90-29
info@altado.si
www.altado.si

Описание/модель		MTT670	MTT770	MTT840	MTT960	MTT1060	MTT1200	MTT1400	MTT1600	MTT1800	MTT2000	MTT2500
Основные параметры	высота центров, мм	335	385	420	480	530	600	700	800	900	1000	1250
	мах. диаметр обработки над станиной, мм	670	770	840	960	1060	1200	1400	1600	1800	2000	2500
	мах. диаметр обработки над салазками, мм	460	560	630	650	750	890	1030	1230	1395	1595	2090
	ширина станины, мм	400\460			560\660			800\1000			1345\1550	
	PMЦ, м.	2\3\4\5			2\3\4\5\6\7\8\9\10			2\3\4\5\6\7\8\9\10\11\12\13\14			2\3\4\5\6\7\8\9\10\11\12	
шпиндель	посадка шпинделя	D1-11 или A11	A2-11	A211 A2-15	A211 (A2-15)	A2-11(A2-15, A2-20,A2-20, A2-28)		A2-15 (A2-20, A2-28)		A2-15 (A2-20, A2-28)		
	диаметр расточного отверстия, мм	104 (156)			156 (230)	156 (230,310,360,510)		230 (310,360,535)		230 (310,360,535)		
	скорость вращения, об/мин	15-1000			600 (6-400)	9-600 (6-400, 4-300, 3-250, 2-150)		6-400 (4-280, 3-200)		6-400 (5-300, 3-230)		
	главный двигатель, кВт	15			15 (18,5 или 22,5)		22,5 (30 или 37,5)		37,5 (опция 56 кВт)			
перемещение продольное, мм.		300\385 (станина 400\460 мм)	385\435 (станина 400\460 мм)		540			800		1250		
поперечная подача		0,025 – 0,35 мм/об			0,065-0,96			0,065-0,96		0,056-0,96		
продольная подача		0,05-0,7 мм/об			0,13 – 1,92			0,13 – 1,92		0,13 – 1,92		
резцедержка, мм		25 x 25			40 x 40			50 x 50				
винт подачи		диаметр 45мм			диаметр 50мм			диаметр 50мм		диаметр 60мм, шаг 12мм		
нарезаемая резьба, метрич.		0,8-14 (65 типов)			1 -30 мм (44 типа)			2 -30 мм (44 типа)		2 -30 мм (48 типов)		
нарезаемая резьба, дюйм		2,0 – 28 (36 типов)			0 – 15 ниток на дюйм			1 – 15 ниток на дюйм		1 – 15 ниток на дюйм		
нарезаемая резьба, модуль		0,5-7 (22 типа)			1- 15 (32 типа)			1- 15 (32 типа)		1- 15 (32 типа)		
Задняя бабка	диаметр пиноли	Ш80\95 со станиной 400\46 мм			Ш140		Ш200 (290)			Ш290		
	перемещение, мм	230			300							
	конус пиноли	MT5			MT6		MT7					

ALTADO

Представительство в России:
тел: +7 (499) 252-90-29
info@altado.si
www.altado.si