

5-ти координатные обрабатывающие центры

Вертикальные обрабатывающие центры

Высокоскоростные обрабатывающие центры

Горизонтально-расточные станки

Токарно-карусельные станки

Токарные станки с ЧПУ

Универсальные токарные станки

Круглошлифовальные станки



ТОКАРНЫЕ
СТАНКИ С ЧПУ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



Токарные станки с ЧПУ с горизонтальной станиной

Станки специально спроектированы с широким основанием для силовой обработки заготовок, максимальное межцентровое расстояние для станков с цельнолитой станиной - 12 метров, привод шпинделя с ZF редуктором, три или четыре V образные направляющие (в зависимости от модели станка) в совокупности с прецизионными ШВП обеспечивают высокую точность обработки. Револьверные головки с приводным инструментом и ось позиционирования шпинделя. Широкий выбор дополнительных опций и оснастки.



Токарные станки с ЧПУ с наклонной станиной

Токарные станки высокой точности с ЧПУ сконструированы на жестком основании с углом наклона станины 45 градусов. Для повышения момента на шпинделе применяется ZF редуктор. Возможны различные варианты исполнения станков: с приводным инструментом, с возможностью обработки в радиальном направлении (ось Y револьверной головки), угловым позиционированием шпинделя (ось S шпинделя), с противошпинделем (ось W) или с двумя одновременно работающими главными шпинделями для повышения производительности и многоосевой обработки. Задняя бабка может быть программируемой (в исполнении без противошпинделя) или гидравлической, перемещаемой вручную.



Токарно-карусельные станки с ЧПУ

Токарно-карусельные станки с дополнительной опцией вращающегося инструмента (ось C) или в двух-паллетном исполнении позволяют существенно повысить производительность производства. Специальный подшипник стола для скоростной обработки или гидростатика для обработки тяжелых заготовок. Одно или двухсуппортное исполнение. Магазин автоматической смены инструмента.

Токарные станки с ЧПУ с горизонтальной станиной

Описание / Модель			TH70	TH90	TH100	TH113	TH126	THC130	TH150	TH180	TH205
Основные характеристики	макс. диаметр заготовки, мм		770	895	1020	1135	1265	1300	1560	1800	2050
	расстояние между центрами, мм		1200/2200/3200/4200/5200/6200/7200						2000 - 14000		
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	A2-11	11-600 (опционально 12-800)						9-600 (опционально 12-800)		
		A2-15	11-450 (опционально 12-600)						9-450 (опционально 12-600)		
		A2-20	11-300						9-300		
Тип резцедержки			H4-350 или V8 гидравлика						H4-450 или V8 гидравлика		
Шпиндель		Главный двигатель	FANUC 22/26 кВт (30/37кВт, 37/45 кВт)						FANUC 30/37 кВт (37/45кВт, 45/55 кВт)		
Опции			Индексируемый шпиндель (ось Cs), револьверная головка с приводным инструментом, программируемая задняя бабка, оснастка по заказу (люнеты подвижные и неподвижные, патроны различных диаметров и исполнения, инструмент и прочее)								

Токарное оборудование с ЧПУ с наклонной станиной

Параметр / Модель	1A35	1A50	1A70	1A90
Мах диаметр обработки, мм	350	550	700	900
Мах диаметр устанавливаемой заготовки, мм	500	750	900	1030
Максимальная длина обработки, мм	570/1000	1100/1600/2100/3000	1300/2000/3000/4000/5000	
Скорость вращения шпинделя, мм	6000 (4500/3500)	2700 (2000/1800)	2000 (800/600/400/300)	
Диаметр отверстия шпинделя, мм	62 (76/86)	105 (130)	130 (205/258/380)	
Мощность главного двигателя, об/мин	11/15 (18,5/22)	18,5/22 (30/37)	30/37 (37/45) двухступенчатый редуктор	
Опции	Индексируемый шпиндель (ось Cs), револьверная головка с приводным инструментом и осью Y, противошпиндель, оснастка по заказу (люнеты подвижные и неподвижные, патроны различных диаметров и исполнения, инструмент и прочее)			

Токарно-карусельные станки с ЧПУ

Параметр / Модель	TK125	TK160	TK250	TK300	TK400
Диаметр планшайбы, мм	1250	1600	2500(2800)	3000	4000
Диапазон частот вращения планшайбы, об/мин	2-110, 2-350	2-60, 2-250	1,6 — 160	1-120	2-1150, 2151-2500
Максимальный диаметр заготовки, мм	1500	1900	3000	3600	4400
Максимальная высота заготовки, мм	1250	1600	1800	2000 (3000)	2300
Максимальная масса заготовки, кг	9000	14000	20000	30000	40000
Максимальный крутящий момент на планшайбе, Нм	13160	22910	24196	53000	118400
Номинальная мощность привода стола, кВт	30/37	37/45	37/45	60/75	100
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин (опция)	2-2400	50-2250	40-3000	2-2250	2-2250
Мощность привода приводного инструмента, кВт (опция)	7,5/11	11/15	15/18,5	15/18,5	15/18,5