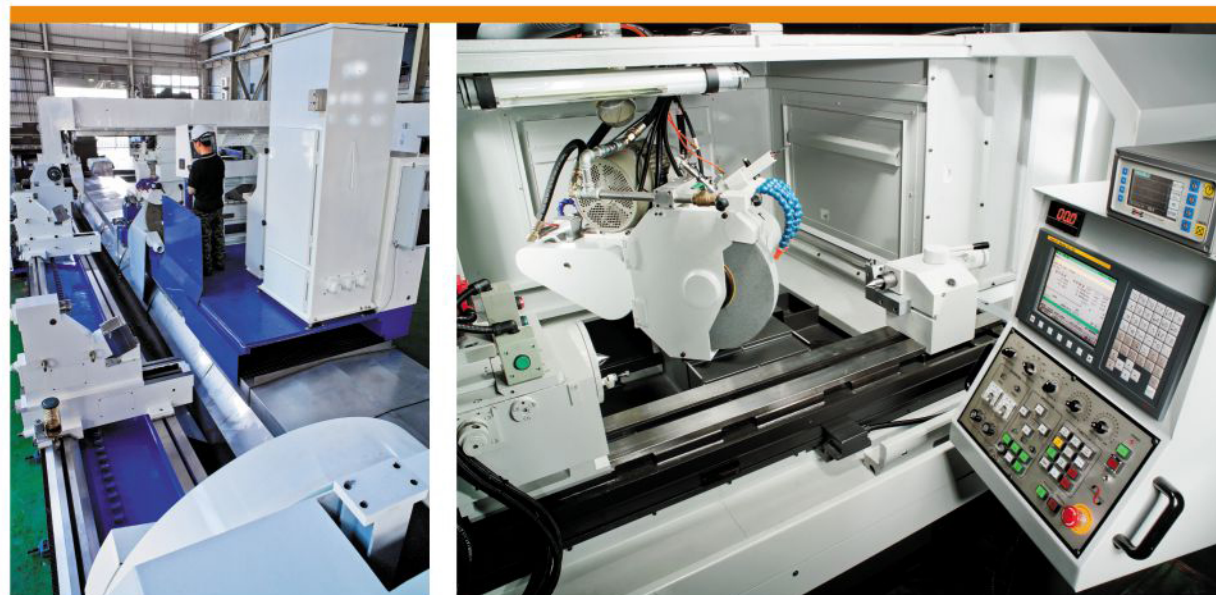




КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ АТ СЕРИЯ

Станки могут изготавливаться в специальном исполнении с возможностью профильного шлифования выпуклых и вогнутых поверхностей.
На станки устанавливается система ЧПУ фирмы SIEMENS.

Описание функционала станков		АТ40	АТ60	АТ85	АТ100
Основные характеристики	макс. диаметр заготовки над станиной, мм.	400	600	850	1000
	макс. РМЦ, м.	1\2\3	2\3\4\6		2\3\4\5\6\7\8
	макс. вес заготовки между центрами, кг.	600	3000	4000	6000
	цикличность процесса	+			
	точность процесса	высокая			
Системное оборудование	АСУ	NC (PLC module)			
	главный инвертор	+			
	инвертор шлифовочного круга	+			
	ручная подача	+			
	внешний электр. шкаф	+			
Оснащение	оптические линейки по оси X	+			
	люнет	+			
	система смазки	+			
	система охлаждения	+			
Мощность	двигатель шпиндельной бабки, кВт.	5-20			
	двигатель шлифовальной бабки, кВт.	10-40			
	сервопривод каретки по оси X, Нм	8-12			
	сервопривод каретки по оси Z, Нм	22-30			

