

Горизонтально-расточные станки в исполнении с подвижным столом или колонной



	Деталь	2610M1	2610M2/M3	2635M
Перемещение	поперечное перемещение стола (X), мм	1400	2000/3000/4000	2400
	перемещение передней бабки (Y), мм	1400	1800	2100
	продольное перемещение стола/колонны (Z),мм	1100	1700	1500
Стол	размер, мм	1120x1250	1400/1440x1600	1800x2000
	нагрузка, кг	4000	6300	10000
	быстрое вращение стола, об/мин	1		
Шпиндель	ход (W), мм	500		900
	диаметр, мм	110		135
	конус, ISO	50		
	хвостовик инструмента, ВТ	50		
	инструментальная оправка	II(I*)		
	диаметр шпинделя	225		215
	двигатель (постоянный/30мин), кВт	22/26		
	диапазон скоростей низкий, об/мин	8-765		5-460
диапазон скоростей высокий, об/мин	766-2500		461-1500	
Планшайба (ось U), опция	внешний диаметр, мм	----	720	720
	ход салазок, мм	----	230	230
	макс. диаметр обработки, мм	----	1050	1050
	диапазон скоростей низкий, об/мин	----	5 - 250	5 - 250
	диапазон скоростей высокий, об/мин	----	----	----
	макс. крутящий момент, Нм	----	4593	4593
МАСИ	вместимость	32/60/90		60/90
	диаметр инструмента, мм	120/250		
	длина инструмента, мм	400		
	вес инструмента, кг	15/25/25		25
	время смены инструмента, сек	15		
Сервомоторы	ось X , кВт	6(α40/3000i)		9(α40/3000i)
	ось Y, кВт	7(α30/3000i)		9(α30/3000i)
	ось Z, кВт	6(α40/3000i)		9(α40/3000i)
	ось W, кВт	4(α22/3000i)		7(α30/3000i)
Устройство управления	управляемые оси	4(5 для21iM)		
	одновременно управляемые	3(4 для21iM)		
Быстрый ход	оси оси X/Y/Z, м/мин	10		
	ось W, м/мин	4		
Вес станка	вес нетто, кг	16000	19000/21000	26000
Размеры	высота, мм	3370	3800	4840
	занимаемая площадь, мм	6600x5700	7700x6200/7600	8000x7600
Линейные шкалы		X/Y/Z опц.	X/Y/Z опц.	X/Y/Z
Номинальная мощность		55кВА	55 кВА	70 кВА
ЧПУ		FANUC	FANUC (опц.SIEMENS или HEIDENHAIN)	FANUC (опц.SIEMENS или HEIDENHAIN)

Горизонтально-расточные станки в исполнении с планшайбой и подвижной колонной

	Деталь	2610MT2	2610MT3	2610MT4
Перемещение	поперечное перемещение стола (X), мм	2000	3000	4000
	перемещение передней бабки (Y), мм	2100		
	продольное перемещение стола/колонны (Z),мм	1500/ опц. 3000		
Стол	размер, мм	1440x1600		
	нагрузка, кг	8000		
	быстрое вращение стола, об/мин	1		
Шпиндель	ход (W), мм	500		
	диаметр, мм	110		
	конус, ISO	50		
	хвостовик инструмента, ВТ	50		
	инструментальная оправка	II(I*)		
	диаметр шпинделя	225		
	двигатель (постоянный/30мин), кВт	22/26		
	диапазон скоростей низкий, об/мин	10-857		
	диапазон скоростей высокий, об/мин	858-2500		
Планшайба (ось U)	внешний диаметр, мм	720		
	ход салазок, мм	230		
	макс. диаметр обработки, мм	1050		
	диапазон скоростей, об/мин	5-250		
	ускоренная подача траверсы мм/мин.	1500		
	макс. крутящий момент, Нм	4593		
МАСИ	вместимость	60/90		
	диаметр инструмента, мм	120/250		
	длина инструмента, мм	400		
	вес инструмента, кг	25		
	время смены инструмента, сек	13		
Сервомоторы	ось X , кВт	7(α40/3000i)	6(α40/3000i)	
	ось Y, кВт	7(α30/3000i)	7(α30/3000i)	
	ось Z, кВт	6(α40/3000i)	6(α40/3000i)	
	ось W, кВт	4(α22/3000i)	4(α22/3000i)	
Устройство управления	управляемые оси	6(18iM)		
	одновременно управляемые оси	4(18iM)		
Быстрый ход	оси X/Y/Z, м/мин	12		
	ось W, м/мин	4		
Вес станка	вес нетто, кг	26000	27000	28000
Размеры	высота, мм	4100		
	занимаемая площадь, мм	7250x7250	7250x7800	7250x9100
Линейные шкалы		X/Y/Z		
Номинальная мощность		55kBA		
ЧПУ		FANUC (опц.SIEMENS)		

В совокупности с применением ZF редуктора горизонтально-расточные станки позволяют производить силовую обработку по литью. Для многоосевой обработки возможно специальное исполнение станка с диаметром ползуна 250мм и системой автоматической смены головок. Функция контурного фрезерования поворотного стола позволяет осуществлять круговую обточку в карусельном режиме. Исполнение станка с встроенной планшайбой расширяет возможности при одновременной работе планшайбы и шпинделя на вылете (ось W+U).